



SC 7123-1

### PINTURA PARA TRÁFICO PLÁSTICO EN FRÍO TIPO SPRAY ORBITEX®-FT-G.LAB-73

#### DESCRIPCIÓN:

Pintura de tres componentes, el componente A y B están fabricados con resinas Metil-metacrilato 100% puras, antideslizantes y pigmentos, el componente C es el catalizador. Diseñada para demarcación y señalización vial donde se requiera alta adherencia, resistencia a la abrasión severa y a gran cantidad de contaminantes como gasolina y diésel, altísima duración, dureza, flexibilidad y rápido secado.

#### USOS:

La PINTURA PARA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO SPRAY ORBITEX® es ideal para la demarcación y señalización de autopistas, carreteras, pasos peatonales, zonas escolares, ciclo rutas, para largas distancias, pavimento y concreto.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Color	Amarillo, Blanco
Peso neto por galón	5,80-6,20 Kg/galón
Porcentaje de sólidos (% volumen)	99-100
Número de manos recomendadas	1 mano a 22 mils
Método de aplicación	Equipo airless de dos componentes, con mezcla volumétrica 1:1 antes de la boquilla.
Ajustador para dilución	No recomendada la dilución.
Relación de Mezcla Componente A: Componente B Catalizador	1:1
Rendimiento práctico aproximado* (para una línea de 12 cm de ancho y 0.6 mm de espesor de película seca)	350 m/ (kit de 8 galones)
Condiciones de aplicación	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Temperatura del sustrato: Entre 5°C y 45°C.</li> <li>▪ Temperatura del ambiente: Entre 7°C y 40°C.</li> <li>▪ Temperatura mínima de aplicación: 3°C por encima del punto de rocío.</li> <li>▪ Humedad relativa: Entre 30% y 85%.</li> <li>▪ La presencia de humedad o lluvia durante la aplicación ó durante el secado afectan la adherencia y retardan el secado.</li> </ul>
Tiempo de secamiento a 30°C y 85% humedad relativa	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 5- 15 minutos</li> <li>▪ Para apertura de vía: 40-60 minutos</li> </ul>
Estabilidad al almacenamiento (entre 5°C-35°C)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 6 meses</li> </ul>

COPIA CONTROLADA

\*Se debe tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

#### USOS:

La PINTURA PARA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO SPRAY ORBITEX® es ideal para la demarcación y señalización de autopistas, carreteras, pasos peatonales, zonas escolares, ciclo rutas, para largas distancias, pavimento y concreto.



SC 7123-1



**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

- La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, pintura deteriorada y material extraño.
- La limpieza se hace utilizando agua o aire a presión, escobas manuales o mecánicas.
- Para Aplicar sobre concreto nuevo o para mejorar la adherencia se debe utilizar IMPRIMANTE ACRÍLICO NEGRO ORBITEX®, debido a la alcalinidad y porosidad de la superficie.

**APLICACIÓN:**

- Solo se puede aplicar sobre pavimentos rígidos o flexibles que lleven mínimo 30 días de construidos.
- Aplicar con Equipo airless de dos componentes, con mezcla volumétrica 1:1 antes de la boquilla.
- Aplicar una mano para obtener un espesor de película seca de 22 mils.
- Adicionar el componente C(catalizador) al componente B y realizar la agitación de forma mecánica hasta mezcla homogénea.
- Para temperaturas ambiente inferiores a 13°C adicionar 12 frascos de catalizador, temperaturas entre 13 y 25°C adicionar 10 frascos de catalizador y por encima de 25°C, 8 frascos de catalizador.
- La mezcla de componente A y componente B es 1 a 1 en volumen y la realiza automáticamente el equipo antes de la boquilla.
- La mezcla del componente B con el catalizador tiene una vida útil de 12 horas.
- Para evitar que las señalizaciones se dañen con el tráfico, se deben proteger con vallas o conos hasta que hayan secado bien.
- El producto no debe diluirse con otros disolventes ni mezclarse con esmaltes, lacas u otros productos.
- Los equipos de aplicación se pueden limpiar con Thinner.
- La durabilidad va a depender del tipo y estado de pavimento, volumen y tipo de tráfico, geometría de la vía, la preparación de superficie y la aplicación. En zonas donde se tiene arena continuamente, la durabilidad será afectada.

**PRESENTACIÓN:**

La PINTURA PARA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO SPRAY ORBITEX® se encuentra disponible en KIT de:

- Cuñete de 4 galones de Componente A.
- Cuñete de 4 galones de Componente B.
- 12 frascos por 80 gramos c/u. de catalizador.

**SEGURIDAD Y AMBIENTE:**

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor, chispa o llama.
- Se recomienda el uso de máscara contra vapores orgánicos, overol, guantes y gafas de seguridad para mayor protección.
- En caso de contacto con la piel se debe lavar con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos se deben lavar con abundante agua durante varios minutos y buscar atención médica inmediata.
- En caso de ingestión buscar atención médica inmediata.
- En caso de inhalación prolongada llevar a un lugar bien ventilado.
- Este producto contiene materiales inflamables. En caso de contacto del envase con fuentes de calor o llama directa, usar agentes extintores de dióxido de carbono o polvo químico seco.
- En caso de derrame recoger el producto con arena o un material absorbente inerte (No usar aserrín u otro material inflamable para absorber el producto), depositar en un recipiente con tapa y trasladarlo a un lugar seguro.
- No verter por desagüe, sobre el suelo ni en cuerpos de agua.
- Los residuos secos del producto se disponen como residuos peligrosos.
- Para ampliar información, consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

**ALMACENAMIENTO:**

- Debe almacenarse en los recipientes originales cerrados, en posición vertical; en sitios ventilados, protegidos de humedad excesiva, así como de altas temperaturas y alejado de toda fuente de calor, chispa o llama.
- Consérvese máximo seis (6) meses a partir de la fecha de fabricación. Es muy importante que se roten las existencias de producto.



SC 7123-1



### FICHA TÉCNICA PINTURA PARA TRÁFICO BASE SOLVENTE ORBITEX®- FT-G.LAB-11

#### DESCRIPCIÓN:

Pintura para demarcación de pavimentos, base solvente, mono componente, a base de resinas acrílicas que le confieren excelentes propiedades de adherencia, rápido secado, resistencia a la abrasión, al agua y a gran variedad de contaminantes. (CUMPLE NTC 1360) 2011-04-13

#### USOS:

La PINTURA PARA TRAFICO BASE SOLVENTE ORBITEX® es ideal para la señalización y demarcación de todo tipo de vías, pisos de fábricas, áreas de trabajo, canchas deportivas, bodegas, etc.

#### ESPECIFICACIONES:

Peso neto por galón	4.70 – 5.80 Kg/galón
Número de manos recomendadas	1 a 2 manos dependiendo de la porosidad de la superficie
Método de aplicación	El equipo de aplicación se selecciona según el tipo de extensión de la superficie: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Brocha</li> <li>▪ Rodillo resistente a solventes</li> <li>▪ Máquina aplicadora (Consultar con el fabricante del equipo)</li> </ul>
Ajustador para dilución	No recomendada. Xilol o thinner acrílico si es necesario.
Rendimiento práctico aproximado	Depende de la técnica de aplicación, tipo de superficie a cubrir y seguimiento de las recomendaciones suministradas sobre preparación de superficie.
Espesor de película seca de 1 mils (25 micrones)	65 – 75 m <sup>2</sup> /galón
Espesor de película seca de 7 mils (175 micrones)	10 – 12 m <sup>2</sup> /galón
Para líneas de 12 cm de ancho a un espesor de película seca de 7 mils (175 micrones)	90 – 105 m/galón
Condiciones de aplicación	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Temperatura del sustrato: Entre 10°C y 35°C</li> <li>▪ Temperatura mínima de aplicación: 3°C por encima del punto de rocío.</li> <li>▪ Humedad relativa: Inferior a 85%</li> <li>▪ La presencia de humedad o lluvia durante la aplicación o durante el secado afectan la adherencia y retardan el secado.</li> </ul>
Tiempo de secamiento a 25°C y 85% humedad relativa	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Para pasar sin detenerse: 1 h</li> <li>▪ Para vías tráfico pesado: 1.5 h</li> </ul>
Secamiento no (pick up) 25°C.	7-15 minutos



SC 7123-1



1

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

- La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, pintura deteriorada y material extraño.
- La limpieza se hace utilizando agua o aire a presión, escobas manuales o mecánicas.
- Para usar sobre concreto, se debe tener un tiempo de curado mínimo de 30 días y neutralizar previamente la superficie con una solución de ácido muriático diluido al 10% en agua o con BUNKER® Limpiador de ladrillo (siguiendo las instrucciones), dejar actuar durante 15 minutos máximo, luego enjuagar con abundante agua, dejar secar muy bien y limpiar nuevamente antes de aplicar la pintura (para evitar problemas de adherencia o decoloración).

#### **APLICACIÓN:**

- Agitar el producto con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad.
- Si el equipo de aplicación o las condiciones ambientales lo requieren diluir un galón de pintura con 5% de xilol o thinner acrílico y agitar con espátula limpia hasta alcanzar la consistencia adecuada.
  - Aplicar una mano para obtener un espesor de película seca de 175 a 225 micrones.
  - En cruces y áreas peatonales se recomienda aplicar dos manos para obtener un espesor de película seca de 400 micrones.
  - El tiempo de secamiento varía con la temperatura del ambiente y el espesor de película aplicado, en condiciones normales el tiempo de secado al servicio es de 60 – 90 minutos aproximadamente, dependiendo del tráfico.
  - Si se requiere que la pintura sea reflectiva, sobre la película húmeda recién aplicada rociar microesferas tipo Drop – On en una cantidad de 300 a 400 gramos por metro cuadrado. El producto posee excelente retención de microesferas.
  - Para evitar que las señalizaciones se dañen con el tráfico, se deben proteger con vallas o conos hasta que hayan secado bien.
  - El producto no debe diluirse con otros disolventes ni mezclarse con esmaltes, lacas u otros productos.
  - Se recomienda adicionar sin agitar, una pequeña cantidad de thinner al sobrante de producto para prevenir la formación de nata.
  - Los equipos de aplicación se pueden limpiar con thinner.

#### **PRESENTACIÓN:**

PINTURA PARA TRAFICO ORBITEX® se encuentra disponible en:

- Tambor de 50 galones
- Cuñete de 5 galones
- Galón
- Cuarto de galón.

#### **SEGURIDAD Y AMBIENTE:**

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor, chispa o llama.

- Se recomienda el uso de máscara contra vapores orgánicos, overol, guantes y gafas de seguridad para mayor protección.
- En caso de contacto con la piel se debe limpiar con estopa humedecida con thinner extrafino y lavar con abundante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos se deben lavar con abundante agua durante varios minutos y buscar atención médica inmediata.
- En caso de ingestión buscar atención médica inmediata.
- En caso de inhalación prolongada llevar a un lugar bien ventilado.
- Este producto contiene materiales inflamables. En caso de contacto del envase con fuentes de calor o llama directa, usar agentes extintores de dióxido de carbono o polvo químico seco.
- En caso de derrame recoger el producto con arena o un material absorbente inerte (No usar aserrín u otro material inflamable para absorber el producto), depositar en un recipiente con tapa y trasladarlo a un lugar seguro.
- No verter por desagüe, sobre el suelo ni en cuerpos de agua.
- Los residuos secos del producto se disponen como residuos peligrosos.
- Para ampliar información, consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

#### **ALMACENAMIENTO:**

Debe almacenarse en los recipientes originales cerrados, en posición vertical; en sitios ventilados, protegidos de humedad excesiva, así como de altas temperaturas y alejado de toda fuente de calor, chispa o llama.

- No apilar más de 4 cuñetes, ni apilar más de cuatro bandejas de galones o cuartos.
- Consérvese máximo un (1) año a partir de la fecha de fabricación. Es muy importante que se roten las existencias de producto



### CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
NIT:901499929  
FACTURA Y/O PEDIDO: 16056

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos  
PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA VERDE

LOTE PRODUCTO		P-0005884		
FECHA DE FABRICACIÓN: 28 DE MARZO DE 2023				
FECHA DE VENCIMIENTO: 28 DE SEPTIEMBRE DE 2023				
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 28/03/2023				
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC /INSTRUCTIVO INTERNO	
FINURA DE DISPERSION	Mínimo 2	2	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557	
VISCOSIDAD (AGUJA ALTA VISCOSIDAD EN KU A 25°C)	90 - 93	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559	
DENSIDAD (kg/gral A 25°C)	7,0 - 7,30	7,05	IG-LAB-04	
COLOR	ΔE = 1 máx	1	IG-LAB-04	
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04	
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP) EN MINUTOS	7 - 35	24 TEMPERATURA: 22°C HUMEDAD: 53%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734	
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN EN(%)	99 -100	99,2	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1766	
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	perfecta 0: Torta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2	
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6106	
BRILLO 85°	MAXIMO 10	0.1	NTC 1360 NUMERAL 8.1 NTC 592-1 (ISO 2813)	
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04	
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.17 NTC 1115 (ASTM D522)	
PESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15	
PESISTENCIA A LA ABRASION EN dm3	>200	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16	

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexltda.com](http://www.pintuflexltda.com)

*Andrea Acevedo*

ANDREA ACEVEDO  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad



SC 7123-1

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO

NIT:901499929

FACTURA Y/O PEDIDO: 16056

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos

### PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA BLANCO

LOTE PRODUCTO		P-0005870	
FECHA DE FABRICACION: 22 DE MARZO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 22 DE SEPTIEMBRE DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 22/03/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC /INSTRUCTIVO INTERNO
VISCOSIDAD (KU ) AGUJA ALTA VISCOSIDAD	90 - 93	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	7.25- 7.55	7.41	NTC 1360 NUMERAL 8.5 NTC-561
COLOR*	$\Delta E = 0.50$ máx	0.50	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 35	MINUTOS: 28 TEMPERATURA: 20°C HUMEDAD: 57%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
COLOR	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L $\geq 90$ a -2,2-0 b 0-5	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L: 90 a: -0 b: 5	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN (%)	Mínimo 98	99.15	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO (%) <sup>c</sup>	Máximo 5	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.3 NTC 6108
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04
BRILLO 85°	MAXIMO 10	4	NTC 1360 NUMERAL 4.3
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>200	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)

Aprobado por

ANDREA ACEVEDO

JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:

VALENTINA CORREA

Analista de Calidad



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
NIT: 901499929  
FACTURA Y/O PEDIDO: 16007

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos  
PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA VERDE

LOTE PRODUCTO		P-0005884	
FECHA DE FABRICACION: 28 DE MARZO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 28 DE SEPTIEMBRE DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 28/03/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC / INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION	Mínimo 2	2	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (AGUA ALTA VISCOSIDAD EN KU A 25°C)	90 - 93	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 553
DENSIDAD (kg/gal A 25°C)	7.0 - 7.30	7.05	IG-LAB-04
COLOP	ΔE = 1 máx	1	IG-LAB-04
OPACIDAD/OPACIFICACION (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP) EN MINUTOS	7 - 35	24 TEMPERATURA: 22°C HUMEDAD: 53%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN EN(%)	99 -100	99.2	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	perfecta 0: Tarta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 55°	MÁXIMO 10	0.1	NTC 1360 NUMERAL 8.1 NTC 592-1 (ISO 2813)
DUREZA	MÍNIMO H	3H	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 8.17 NTC 1115 (ASTM D522)
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LA ABRASION EN dm3	>200	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

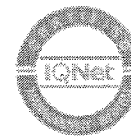
PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)

Andrea Acevedo  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad



SC 7423-1



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO

NIT:901499929

FACTURA Y/O PEDIDO: 16008

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360 PINTURAS PARA DEMARCACIÓN DE PAVIMENTOS, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos.

### PRODUCTO: IMPRIMANTE BASE SOLVENTE ORBITEX® NEGRO

LOTE PRODUCTO		P-0005909	
FECHA DE FABRICACION: 03 DE ABRIL DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 03 DE ABRIL DE 2024			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 03 DE ABRIL DE 2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC / INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION (UH)	Mínimo 4	4	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KU a 25°C)	80 - 90	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	5,60 - 5,90	5,70	NTC-561
COLOR	$\Delta E = 1$ máx	0,26	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	98-100	99,56	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 15	Minutos: 8 Humedad: 44% Temperatura: 24°C	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN PESO EN %	Mínimo 60	65,6	NTC 1360 NUMERAL 6.1.2 NTC 1227
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN EN %	Mínimo 50	50,11	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	100 perfecta 0: Torta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	10 MAXIMO	5,6	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA / NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 8.17 NTC 1115
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>80	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

**\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE**

*En Pintuflex® estamos comprometidos con el planeta!*

*PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto, mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento, porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexida.com](http://www.pintuflexida.com)*

*Andrea Acevedo*

Aprobado por:

ANDREA ACEVEDO

JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:

AA

Analista de Calidad



80 7123-1

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
NIT:901499929-7  
FACTURA Y/O PEDIDO: 15443

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos

### PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA BLANCO

LOTE PRODUCTO		P-0005753	
FECHA DE FABRICACION: 21 DE FEBRERO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 21 DE AGOSTO DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 21/02/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC / INSTRUCTIVO INTERNO
VISCOSIDAD (KU ) AGUJA ALTA VISCOSIDAD	90 - 93	91	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	7.25- 7.55	7.51	NTC 1360 NUMERAL 8.5 NTC-561
COLOR*	$\Delta E = 0.50$ máx	0.50	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 35	MINUTOS: 34 TEMPERATURA: 14°C HUMEDAD: 72%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
COLOR	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L $\geq 90$ a -2,2-0 b 0-5	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L: 90 a: -0,26 b: 5	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN (%)	Mínimo 98	99.15	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO (%)	Máximo 5	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.3 NTC 6108
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04
BRILLO 85°	MAXIMO 10	4	NTC 1360 NUMERAL 4.3
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>200	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

**PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)**

Aprobado por:  
ANDREA ACEVEDO  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad



SC 7122-1

**CERTIFICADO DE ANÁLISIS**

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
 NIT:901499929  
 FACTURA Y/O PEDIDO: 15765

**METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos**  
**PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO SPRAY AMARILLO COMPONENTE A**

LOTE: P-0005188			
FECHA DE FABRICACION: 09/12/2022			
FECHA DE VENCIMIENTO: 09/06/2023			
DISPERSION EN UH	Mínimo 3	4	NTC 1360 NUMERAL 6.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KU A 25°C)	90 - 92	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal A 25°C)	6,40 - 6,70	6,53	NTC-561
DENSIDAD DEL PRODUCTO (g/ml A 25°C)	MINIMO 1,6	1,72	NTC 1360 NUMERAL 6.1.4 NTC 561
COLOR	ΔE = 1 máx	0,22	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO	90 MINIMO%	95	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP)	7-15 MINUTOS	TEMPERATURA: 18°C HUMEDAD: 66%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
COLOR	CARACTERISTICA COLOR AMARILLO L 72.82 a 18-27 b 74- 86	CARACTERISTICA COLOR AMARILLO L 75.34 a 19.68 B: 77.73	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
% CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN	99 - 100%	99,2	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1705
METODO DE ENSAYO GRADO DE SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	MAXIMO 10	4,2	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 1115
DUREZA	H MINIMO	H	IG-LAB-04
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA ABRASION	>200 dm3	400	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
DETERMINACION DE LA APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)

ANDREA ACEVEDO  
 JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por: VC



SC 7123-1

**CERTIFICADO DE ANÁLISIS**

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
 NIT:901499929  
 FACTURA Y/O PEDIDO: 15765

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos  
 PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO SPRAY AMARILLO COMPONENTE B

LOTE: P-0005187			
FECHA DE FABRICACION: 02/12/2022			
FECHA DE VENCIMIENTO: 02/06/2023			
DISPERSION EN UH	Mínimo 3	4	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KV A 25°C)	90 - 92	92	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal A 25°C)	6.40 - 6.70	6.46	NTC-561
DENSIDAD DEL PRODUCTO (g/ml A 25°C)	MINIMO 1,60	1.70	NTC 1360 NUMERAL 6.1.4 NTC 561
COLOR	ΔE = 1 máx	0.22	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO	90 MINIMO%	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP)	7-15 MINUTOS	2 TEMPERATURA : 15°C HUMEDAD: 76%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
COLOR	CARACTERISTICA COLOR AMARILLO L 72.82 a 18-27 b 74- 86	CARACTERISTICA COLOR AMARILLO L 76.10 a 19.95 B: 78.96	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
% CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN	99 - 100%	99.1	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
METODO DE ENSAYO GRADO DE SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	MAXIMO 10	6.5	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 1115
DUREZA	H MMINIMO	3H	IG-LAB-04
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
DETERMINACION DE LA RESISTENCIA A LA ABRASION	>200 dm3	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
DETERMINACION DE LA APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexltda.com](http://www.pintuflexltda.com)

*Andrea Acevedo*

ANDREA ACEVEDO  
 JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por: VC



SG 7123-1

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
 NIT:901499929  
 FACTURA Y/O PEDIDO: 15765

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos

### PRODUCTO: TRAFICO BASE SOLVENTE ORBITEX® BLANCO

FECHA DE FABRICACION: 10 DE MARZO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 10 DE MARZO DE 2024			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 10 DE MARZO DE 2023			
		LOTE	P-0005825
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC /INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION (UH)	Mínimo 4	4	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KU a 25°C)	80- 90	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	5.35 - 5.65	5,50	NTC 1360 NUMERAL 6.5 NTC-561
DENSIDAD DEL PRODUCTO (g/ml a 25°C)	MINIMO 1,4	1,45	NTC 1360 NUMERAL 6.1.4 NTC 561
COLOR*	ΔE = 1 máx.	0,07	IG-LAB-04
COLOR *	CARACTERISTICA NCO L ≥90 a -2,2-0 b 0-5	CARACTERISTICA OR BLANCO L 94.65 a -0.35 b 2.30	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
PODER CUBRIENTE (%)	95 MINIMO	98	NTC 1360 NUMERAL 6.2.6
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 – 15	3 HUMEDAD: 67 % TEMPERATURA: 19 °C	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN PESO (%)	Mínimo 60	62,48	NTC 1360 NUMERAL 6.1.2 NTC 1227
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN (%)	Mínimo 50	50,15	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
BRILLO 85°	30 MAXIMO	30	NTC 1360 NUMERAL 4.3 NTC 592-1
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10 : Suspension 0: Torta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	3 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 8108
ELONGACION	PASA / NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 8.17 NTC 1115
ESTABILIDAD A LA DILUCION (85% MUESTRA Y 15% XILOL)	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	IG-LAB-04
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2/8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1/8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION dm3	>80	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3/8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\* ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

En Pintuflex® estamos comprometidos con el planeta!

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexketo.com](http://www.pintuflexketo.com)

*Andrea Acevedo*

ANDREA ACEVEDO  
 JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
 VALENTINA CORREA  
 Analista de Calidad



SC 7123-1



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO

NIT:901499929

FACTURA Y/O PEDIDO: 15765

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos.

### PRODUCTO: IMPRIMANTE BASE SOLVENTE ORBITEX® NEGRO

LOTE PRODUCTO		P-0005856	
FECHA DE FABRICACION: 08 DE MARZO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 08 DE MARZO DE 2024			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 08/03/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC /INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION (UH)	Mínimo 4	4	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KU a 25°C)	80 - 90	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (kg/gal a 25°C)	5,60 - 5,90	5,70	NTC-561
COLOR	ΔE = 1 máx	1	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	98-100	98,37	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 15	10 Humedad: 71% Temperatura: 17°C	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN PESO EN %	Mínimo 60	65,6	NTC 1360 NUMERAL 6.1.2 NTC 1227
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN EN %	Mínimo 50	50,11	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	ion perfecta 0: Torta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	10 MAXIMO	5,8	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA / NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 8.17 NTC 1115
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>80	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

#### \*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

En Pintuflex® estamos comprometidos con el planeta!

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque estas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexida.com](http://www.pintuflexida.com)

Aprobado por:

ANDREA ACEVEDO

JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:

VALENTINA CORREA

Analista de Calidad



80 7123-1



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO

NIT:901499929-7

FACTURA Y/O PEDIDO: 15443

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos

### PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA BLANCO

LOTE PRODUCTO		P-0005753	
FECHA DE FABRICACION: 21 DE FEBRERO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 21 DE AGOSTO DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 21/02/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC / INSTRUCTIVO INTERNO
VISCOSIDAD (KU ) AGUJA ALTA VISCOSIDAD	90 - 93	91	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	7.25- 7.55	7.51	NTC 1360 NUMERAL 8.5 NTC-561
COLOR*	$\Delta E = 0.50$ máx	0.50	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 35	MINUTOS: 34 TEMPERATURA: 14°C HUMEDAD: 72%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
COLOR	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L $\geq 90$ a -2,2-0 b 0-5	CARACTERISTICA COLOR BLANCO L: 90 a: -0,26 b: 5	NTC 1360 NUMERAL 6.2.1
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN (%)	Mínimo 98	99.15	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO (%)	Máximo 5	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.3 NTC 6108
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04
BRILLO 85°	MAXIMO 10	4	NTC 1360 NUMERAL 4.3
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>200	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)

Aprobado por:

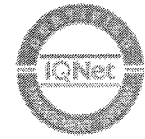
ANDREA ACEVEDO  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:

VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad



SC 7123-1



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: CONSORCIO MYSV OINCO  
 NIT:901499929  
 FACTURA Y/O PEDIDO: 15790

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos.

### PRODUCTO: IMPRIMANTE BASE SOLVENTE ORBITEX® NEGRO

LOTE PRODUCTO		P-0005879	
FECHA DE FABRICACION: 17 DE MARZO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 17 DE MARZO DE 2024			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 17/03/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC /INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION (UH)	Mínimo 4	4	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (KU a 25°C)	80 - 90	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	5,60 - 5,90	5,70	NTC-561
COLOR	ΔE = 1 máx	0,08	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	98-100	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 15	11 Humedad: 56% Temperatura: 21°C	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN PESO EN %	Mínimo 60	65,6	NTC 1360 NUMERAL 6.1.2 NTC 1227
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN EN %	Mínimo 50	50,11	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	0: Torta firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	10 MAXIMO	7,7	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA / NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 8.17 NTC 1115
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>80	200	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

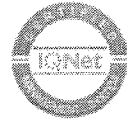
**\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE**

En Pintuflex® estamos comprometidos con el planeta!

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexitda.com](http://www.pintuflexitda.com)

Aprobado por:  
 ANDREA ACEVEDO  
 JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
 VALENTINA CORREA  
 Analista de Calidad



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: GESTIO VIAL INTEGRAL SAS  
NIT. 900515890-4  
FACTURA Y/O PEDIDO:15486

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos

**PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIO TIPO LLANA NARANJA**

LOTE PRODUCTO		P-0005773	
FECHA DE FABRICACION: 24 DE FEBRERO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 24 DE AGOSTO DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 24/02/2023			
VISCOSIDAD (KU ) AGUJA ALTA VISCOSIDAD	86 - 93	86	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal a 25°C)	6.70- 7.00	6.76	NTC 1360 NUMERAL 8.5 NTC-551
COLOR*	$\Delta E = 1$ máx	1	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	98.33	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP EN MINUTOS)	7 - 35	MINUTOS: 32 TEMPERATURA: 22°C HUMEDAD: 49%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN (%)	Mínimo 98	99.15	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEDIMENTACION DE LA PINTURA	10-0	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO (%)	Máximo 5	4	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.3 NTC 6108
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04
BRILLO 85°	MAXIMO 10	4	NTC 1360 NUMERAL 4.3
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LOS ALCALIS	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.1 /8.14
RESISTENCIA A LA ABRASION (dm3)	>200	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16
APARIENCIA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.2.3 / 8.10

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflex.com](http://www.pintuflex.com)

Aprobado por:  
ANDREA ACEVEDO  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad



## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

CLIENTE: GESTION VIAL INTEGRAL  
NIT: 900515890  
FACTURA Y/O PEDIDO: 15400

METODOLOGIA : De acuerdo a los métodos de ensayo de la NTC 1360, INVIAS ARTICULO 700 e instructivos internos  
PRODUCTO: PINTURA TRAFICO PLASTICO EN FRIJO TIPO LLANA VERDE

LOTE PRODUCTO		P-0005602	
FECHA DE FABRICACION: 20 DE ENERO DE 2023			
FECHA DE VENCIMIENTO: 20 DE JULIO DE 2023			
FECHA EMISION DEL CERTIFICADO: 20/01/2023			
PARAMETRO	ESPECIFICACIONES	RESULTADO	NTC / INSTRUCTIVO INTERNO
FINURA DE DISPERSION	Mínimo 2	2	NTC 1360 NUMERAL 8.2 NTC 557
VISCOSIDAD (AGUA ALTA VISCOSIDAD EN KU A 25°C)	90 - 93	90	NTC 1360 NUMERAL 8.6 NTC 559
DENSIDAD (Kg/gal A 25°C)	7.0 - 7.30	7.05	IG-LAB-04
COLOR	ΔE = 1 máx	1	IG-LAB-04
OPACIDAD/CUBRIMIENTO (%)	95 MINIMO	99	IG-LAB-04
TIEMPO DE SECADO (NO PICK UP) EN MINUTOS	7 - 35	35 TEMPERATURA: 11°C HUMEDAD: 60%	NTC 1360 NUMERAL 6.2.4 NTC 5734
CONTENIDO DE SÓLIDOS EN VOLUMEN EN(%)	99 -100	99.2	NTC 1360 NUMERAL 6.1.3 NTC 1786
SEJESIONACIÓN DE LA PINTURA	perfecta D: Tarda firme que no se puede incorporar	10	NTC 845-2
ESTABILIDAD AL ALMACENAMIENTO	Máximo 5 UK	4 UK	NTC 1360 NUMERAL 6.1.6.2 NTC 6108
BRILLO 85°	MAXIMO 10	0.1	NTC 1360 NUMERAL 9.1 NTC 592-1 (ISO 2812)
DUREZA	MINIMO H	3H	IG-LAB-04
ELONGACION	PASA/ NO PASA	PASA	NTC 1360 NUMERAL 9.17 NTC 1115 (ASTM D522)
RESISTENCIA AL AGUA	CUMPLE/NO CUMPLE	CUMPLE	NTC 1360 NUMERAL 6.3.2 /8.15
RESISTENCIA A LA ABRASION EN dm3	>200	300	NTC 1360 NUMERAL 6.3.3 /8.16

\*ESPECTROFOTOMETRO BYK SPECTRO GUIDE

PINTUFLEX S.A.S ofrece garantía de las especificaciones técnicas de este producto mas no garantiza las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento porque éstas son inherentes al manejo de quien lo usa y están fuera de nuestro control. Para mayor información consultar la Ficha Técnica del producto antes de su utilización en [www.pintuflexltda.com](http://www.pintuflexltda.com)

Aprobado por:  
ANDREA ACEVEDO  
JEFE DE LABORATORIO

Elaborado por:  
VALENTINA CORREA  
Analista de Calidad