



Figura 1. Desecho de cascaras de maní

Fuente: elaboración propia.



Figura 2. Triturado y corte de partículas

Fuente: elaboración propia.



Figura 3. Tamizado

Fuente: elaboración propia.



Figura 4. Encolado

Fuente: elaboración propia.



Figura 5. Polvo cascara de huevo

Fuente: elaboración propia.



Figura 6. Proceso de prensado molde de madera y molde en vidrio

Fuente: elaboración propia.



Figura 7. Secado del molde

Fuente: elaboración propia.



Figura 8. Molde 1. Mezcla de cascara de mani con resina y yeso

Fuente: elaboración propia.



Figura 9. Molde 2. Mezcla de cascara de mani con yeso y estuco

Fuente: elaboración propia.



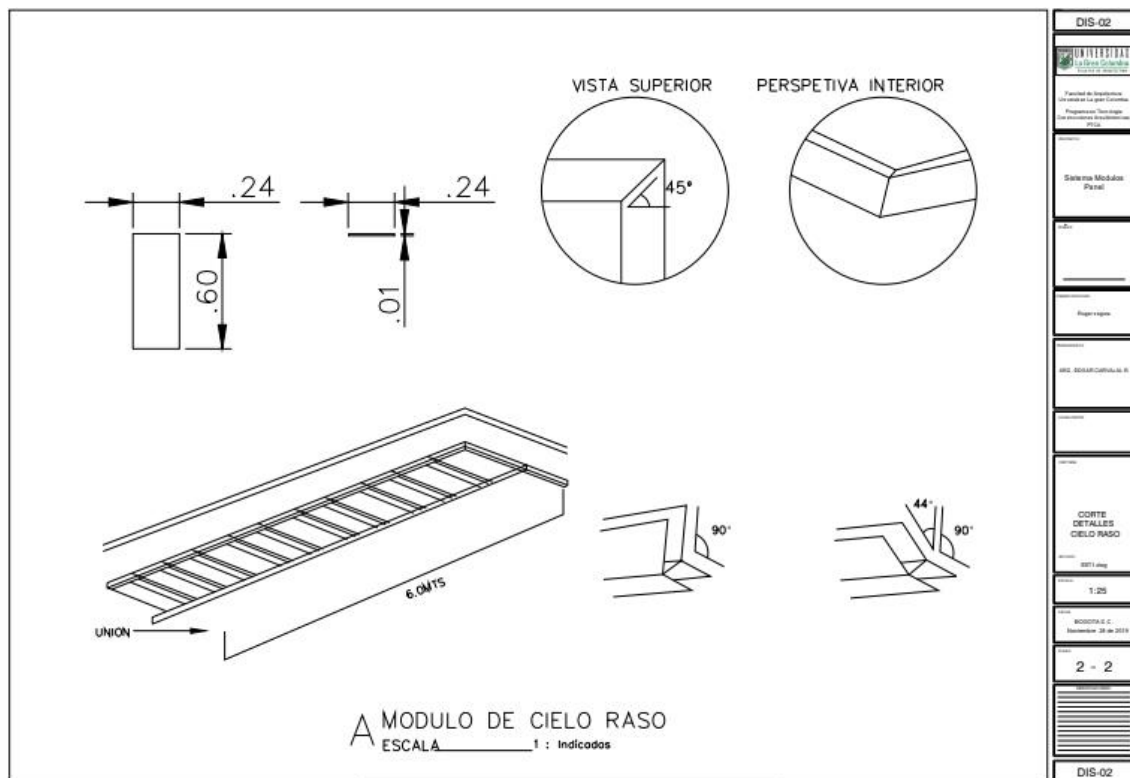
Figura 10. Molde 3. Mezcla de cascara de mani con yeso

Fuente: elaboración propia.



Figura 11. Molde 4. Molde en vidrio aplicación de yeso

Fuente: elaboración propia.



Fuente: elaboración propia.

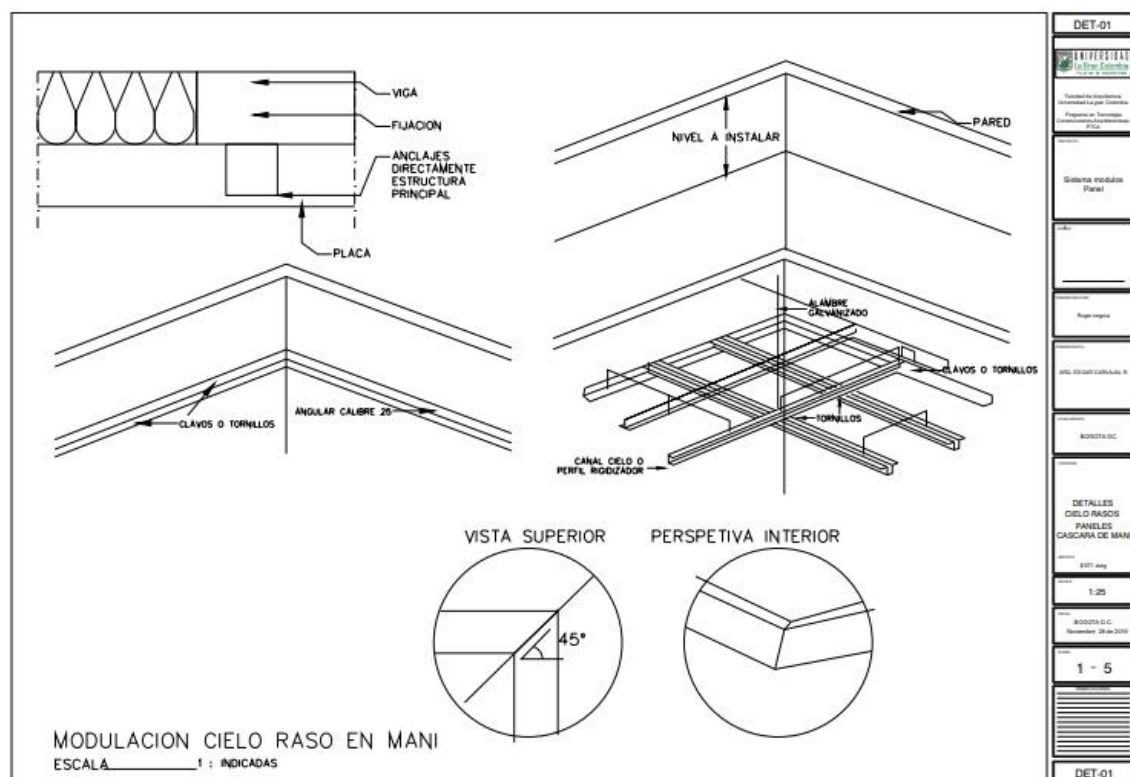




Figura 14. Molde 6 . Estructura de cielo raso para panel de cascara de mani y huevo

Fuente: elaboración propia.



Figura 15. Molde 6 . Estructura de cielo raso para panel de cascara de mani y huevo



Figura 16. Molde 7. Estructura de cielo raso para panel de cascara de mani y huevo

Fuente: elaboración propia.

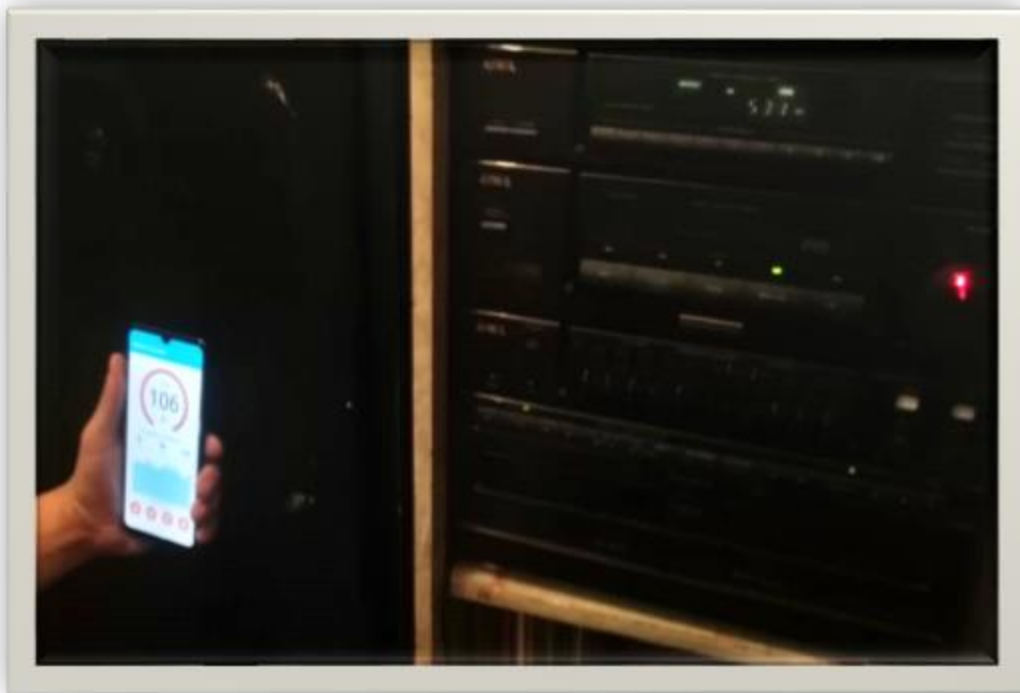


Figura 17.. 1 Prueba termo acustica

Fuente: elaboración propia.



Figura 18. 1 Prueba termo acustica

Fuente: elaboración propia.



Figura 19. 2 Prueba termo acustica

Fuente: elaboración propia.



Figura 20. 2 *Prueba termo acustica*

Fuente: elaboración propia.



Figura 21. 1 *Prueba hidrofuga*

Fuente: elaboración propia.

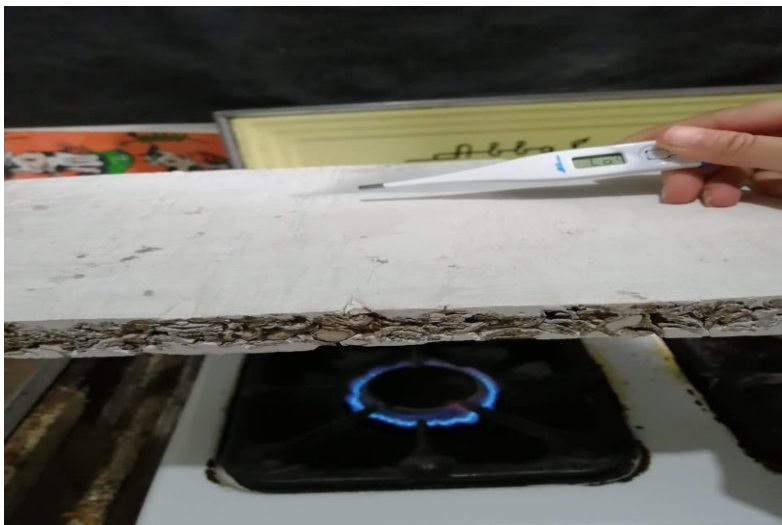


Figura 22. 2 Prueba hidrofuga

Fuente: elaboración propia.